

## निर्देश

उत्पाद पंक्ति:	TROJANUVSIGNA™ (सभी प्रकार) TROJANUVFLEX™	दस्तावेज संख्या:	DC000637-019
विषय:	निर्देश, होज़ असेंबली फ्रील्ड कनेक्शन	संपादन/पुनरीक्षण:	01-02

### 1. अवलोकन

नीचे दी गई क्रियाविधि हाइड्रॉलिक होज़ में फिटिंग करने के लिए उचित चरण और सुरक्षा सावधानियां प्रदान करती है।

### 2. सुरक्षा सावधानियां

क्रियाविधि शुरू करने से पहले, इस निर्देश में दी गई सुरक्षा सावधानियों को पढ़ें। सुरक्षा सावधानियों में निर्देशों का पालन करें। सुरक्षा सावधानियों में निर्देशों का पालन करने में विफलता, गंभीर चोट या मृत्यु का कारण हो सकती है।

#### सूचना



#### व्यक्तिगत सुरक्षात्मक उपकरण आवश्यक।

- हमेशा आँख, हाथ और पैर हेतु उचित सुरक्षा का उपयोग करें।
- हमेशा उपकरण के पास UV-C सुरक्षा चश्मे पहनें या खुले हुए रनिंग उपकरण की जांच करते समय UV-C चेहरा शील्ड वाले सुरक्षा चश्मे या सुरक्षा गॉगल पहनें।
- हमेशा प्लांट सुरक्षा प्रक्रिया और प्रोटोकॉल का पालन करें।
- इस उपकरण पर काम करते समय, संचालन करते समय या उसके आस-पास होने पर हमेशा आवश्यक सावधानी अपनाएं, रिसने वाले जैविक या रसायनिक संदूषित पदार्थों के कारण इस एप्लिकेशन में घटकों का संदूषण हो सकता है।




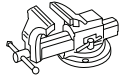


#### सूचना



केवल योग्य व्यक्ति को ही इस मैनुअल में वर्णित अनुसार उपकरण का संचालन, मरम्मत, रखरखाव या सेवा करनी चाहिए। शिफ्ट के बीच लॉकआउट टैग की निरंतरता का रखरखाव करें। यदि आप इस मैनुअल में स्पष्ट जानकारी या क्रियाविधि को नहीं समझते हैं, तो रुकें और सहायता के लिए अपने सेवा प्रदाता से संपर्क करें।

**नोट:** देश की आवश्यकताओं के अनुसार संदूषित भागों/घटकों का नपिटान करें।

### 3. उपकरण

	धातु काटने की आरी		बेंच वाइस
	रेंच 7/16"		रेंच 11/16"

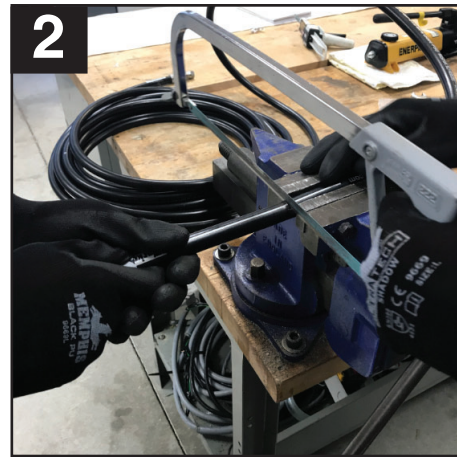
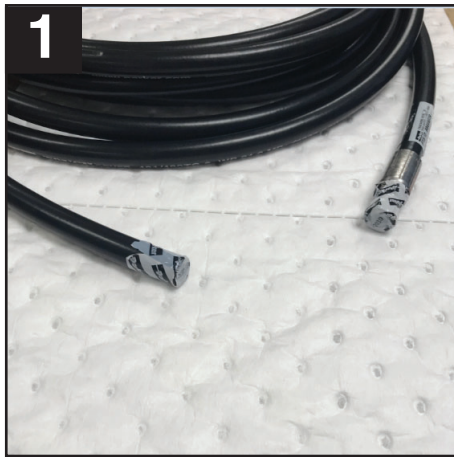
### 4. सामग्रिया



- हाइड्रॉलिक होज़ (प्रदान किया गया)
- होज़ फिटिंग (प्रदान किया गया)
- हाइड्रॉलिक तेल (खनिज तेल या शुद्ध ड्राइव, जैसे प्रदान किया गया है)

### 5. क्रियाविधि

**नोट:** फ़ीलड कनेक्ट फ़िटिंग को केवल HSC पर उपयोग किया जाना चाहिए। होज़ का पूर्व कुरपि सरि UV बैंक से कनेक्ट किया जाना है।



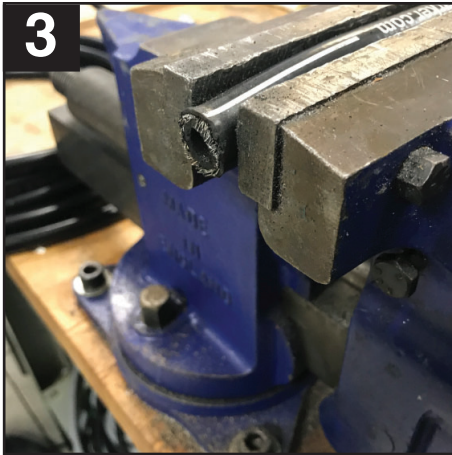
होज़ सिरों से सुरक्षात्मक प्लास्टिक फ़िलम निकालें।

**नोट:** होज़ फ़िटिंग वाले होज़ सरि को UV बैंक सिलिंडर से कनेक्ट किया जाना चाहिए।

आवश्यक होज़ की संपूर्ण लंबाई की पहचान करके चिह्नित करें।

बेंच वाइस में होज़ रखें। होज़ को दबा कर रखने के लिए केवल पर्याप्त दबाव लागू करें, होज़ को दबाएं नहीं। शेष होज़ लंबाई को काट दें।

रंगीन होज़ बैंड इंस्टॉल करें। संचालन और रखरखाव मैनुअल से संदर्भ लें।



सुनिश्चित करें कि होज़ का कटा हुआ सिरा साफ़ हो और उस पर कोई मलबा जमा हुआ न हो।



कटे हुए सिरों के अग्र भाग को नीचे की ओर रखें। प्रदान किए गए हाइड्रॉलिक फ्लूइड में कटा हुआ सिरा डुबाएं।



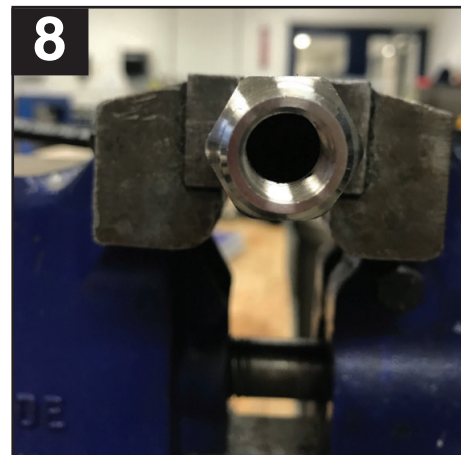
बेंच वाइस में होज़ डालें, वाइस से होज़ में 50 मिमी (2 इंच) का विस्तार करते हुए।



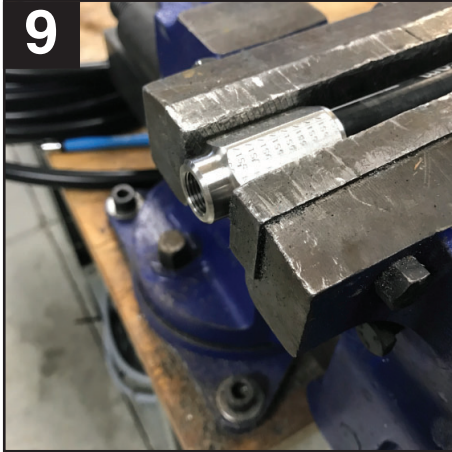
होज़ के नीचे आने तक उसे **वामावर्त घुमाते** हुए, होज़ फिटिंग को थ्रेड करें। फिटिंग को 1/2 घुमाव पर वापस ले जाएं।



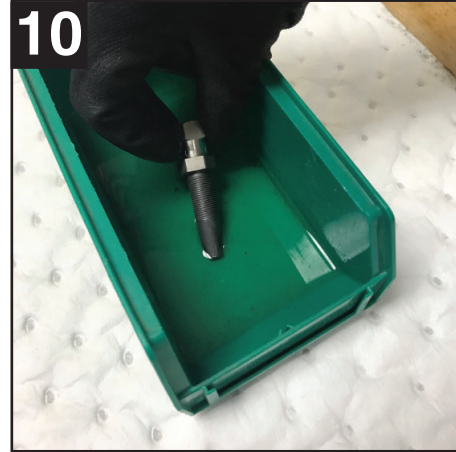
महत्वपूर्ण प्रतिरोध होगा, इंस्टॉल पूरा करने के लिए रेंच का उपयोग करने हेतु फिटिंग करने की आवश्यकता हो सकती है।



यह सत्यापित करने के लिए कि होज़ फिटिंग में सही तरीके से लग गया है, फिटिंग के एक सिरे से देखें।



वाइस से होज़ निकालें, फ़िटिंग पर पुनः क्लैप करें।

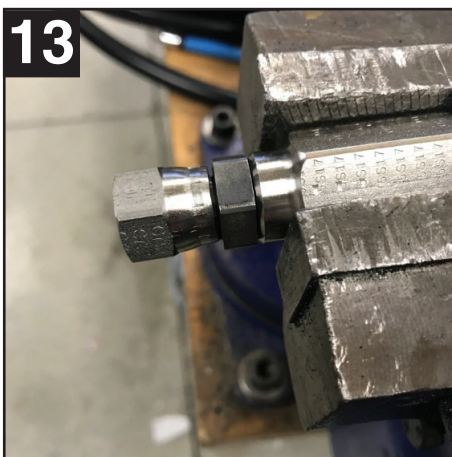
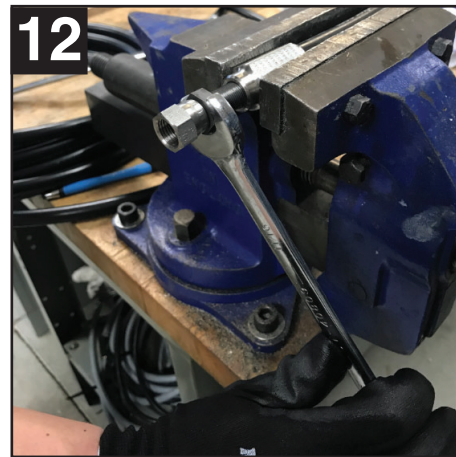


हाइड्रॉलिक फ़्लूइड में फ़िटिंग इन्सर्ट को डिप करें।



फ़िटिंग में इन्सर्ट को दक्षिणावर्त घुमाकर श्रेड करें।

**नोट:** महत्वपूर्ण प्रतारिधि होगा, इस्टॉल पूरा करने के लिए रेंच का उपयोग करने हेतु फ़िटिंग करने की आवश्यकता हो सकती है।



सत्यापित करें कि इन्सर्ट को फ़िटिंग में पूर्ण रूप से बिठाया गया हो। होज़ और होज़ फ़िटिंग के बीच का गैप 2 मिमी से अधिक नहीं होना चाहिए।  
बेंच वाइस से होज़ निकालें।

## 6. पश्चात-आवश्यकताएं

1. फ्रील्ड फ्रिटिंग को HSC के होज़ के अंत में कनेक्ट करें। संचालन और रखरखाव मैनुअल से संदर्भ लें।
2. शेष होज़ के लिए सभी चरणों को दोहराएं।

## 7. सहायता

यदि आपको तकनीकी सहायता की आवश्यकता है, तो कृपया अपने स्थानीय प्रतिनिधि से संपर्क करें। यदि आपको अतिरिक्त सहायता की आवश्यकता है, तो कृपया नीचे दी गई जानकारी का उपयोग करके, तकनीकी सहायक केंद्र (TAC) से संपर्क करें:

उत्तरी अमेरिका:	1-866-388-0488
सभी अन्य क्षेत्र:	1-519-457-2318
ई-मेल:	<a href="mailto:tac@trojanuv.com">tac@trojanuv.com</a>

प्रकाशन के समय, इस दस्तावेज़ की जानकारी मौजूदा थी। निरंतर सुधार के कारण, हमारे पास भविष्य के परिवर्तन और सिफ़ारिशें हो सकती हैं, जिन्हें उत्पाद बुलेटिन द्वारा भेजा जाएगा।